



**Anime per fonderia dal 1976**



## **PREMA: un partner affidabile e qualificato**

**Innovazione e soddisfazione del cliente sono i fondamenti del nostro lavoro**

### **Il nostro prodotto: anime prodotte con il processo cold box**

PRE.MA è specializzata nella produzione di anime mediante il processo cold box utilizzando casse anima con dimensioni massime di 750 x 450 x 500 mm. Vengono impiegate miscele di sabbie e additivi per ottenere i risultati ricercati dal cliente. La verniciatura delle anime viene eseguita tramite immersione, lavaggio o pennello, controllando costantemente la densità della vernice.

### **Il nostro servizio: consulenza per soluzioni personalizzate**

Offriamo consulenza ai nostri clienti per la scelta delle miscele e materie prime migliori e più adatte al loro progetto. Diamo supporto in fase di progettazione e realizzazione delle casse anima.

PRE.MA è certificata secondo la normativa UNI EN ISO 9001.

### **Il nostro obiettivo: più moderni, più efficienti**

Da sempre il nostro obiettivo è il raggiungimento di elevati standard qualitativi sia nel prodotto sia nel servizio.

È proprio grazie agli importanti investimenti nell'ammmodernamento del processo produttivo e nell'installazione di impianti automatizzati che siamo in grado di soddisfare anche le richieste più complesse in modo efficiente.

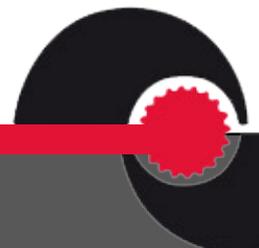
## Automazione: il nostro punto di forza!

**Il continuo aggiornamento dei nostri impianti e il miglioramento dell'ambiente di lavoro sono alcuni dei nostri punti di forza.**

L'automazione dei processi di produzione **ci permette** di monitorare la qualità, di eliminare possibili fonti di errore e di mantenere costanti gli ottimi risultati raggiunti. I processi di produzione vengono monitorati costantemente e modificati qualora necessario. Svolgiamo inoltre periodicamente audit su processi e prodotto.



Il continuo monitoraggio delle miscele e delle ricette formulate secondo le specifiche del cliente (incluso dosaggio, pesatura di sabbie, additivi e leganti) viene eseguito da un apposito impianto automatizzato.



# L'ambiente va protetto!

Un altro nostro obiettivo è quello di ridurre al minimo l'impatto ambientale del processo produttivo. Per questo motivo ci impegniamo ad adottare e implementare nei processi produttivi tecnologie rispettose delle persone e dell'ambiente.

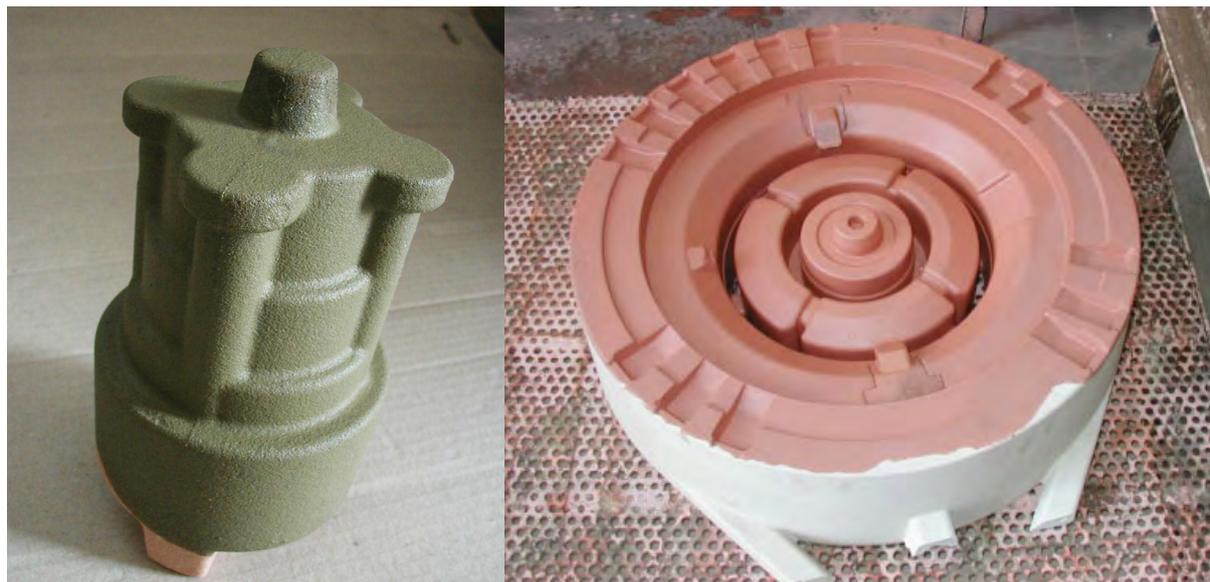
PRE.MA è certificata secondo la normativa UNI EN ISO 14001.

- Monitoraggio degli impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera per il rispetto delle norme vigenti
- Migliore stoccaggio delle sostanze pericolose per evitare potenziali fonti di inquinamento
- Valutazione e tenuta sotto controllo degli impatti ambientali (emissioni, rifiuti, rumore, sfruttamento delle risorse, consumi energetici)
- Gestione dei rischi
- Riduzione al minimo degli infortuni
- Sensibilizzazione dei collaboratori sugli effetti ambientali connessi alle attività svolte

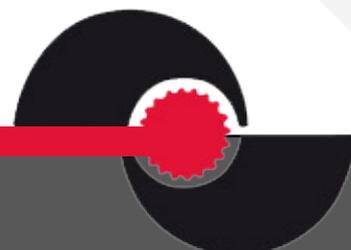


## Prodotti e settori industriali

La nostra competenza è frutto di una profonda conoscenza delle esigenze di ciascun settore industriale.



-  **Automotive**  
Turbocompressori, collettori
-  **Ingegneria meccanica**  
Flange, valvolame, compressori
-  **Pompe ad acqua**  
Pompe, flange
-  **Movimentazione a terra**  
Trattoristica, riduttori



# Come raggiungerci

## Con l'auto

Inserire nel navigatore il seguente indirizzo: "Località Isole Corso 2, Montebello Vicentino". Provenendo da Milano o da Venezia uscire dall'autostrada A4 al casello di Montebello poi prendere la strada regionale SR 11.

## Con l'aereo

Aeroporto Verona (45 km)

Aeroporto San Marco, Venezia (87 km)

Aeroporto Venezia Treviso (102 km)



### **Pre.ma Srl**

S.S. 11 Cà Sordis, 3

I-Montebello Vicentino (VI) 36054

T. 0444 440090

**[www.prema.it](http://www.prema.it)**

**[info@prema.it](mailto:info@prema.it)**